

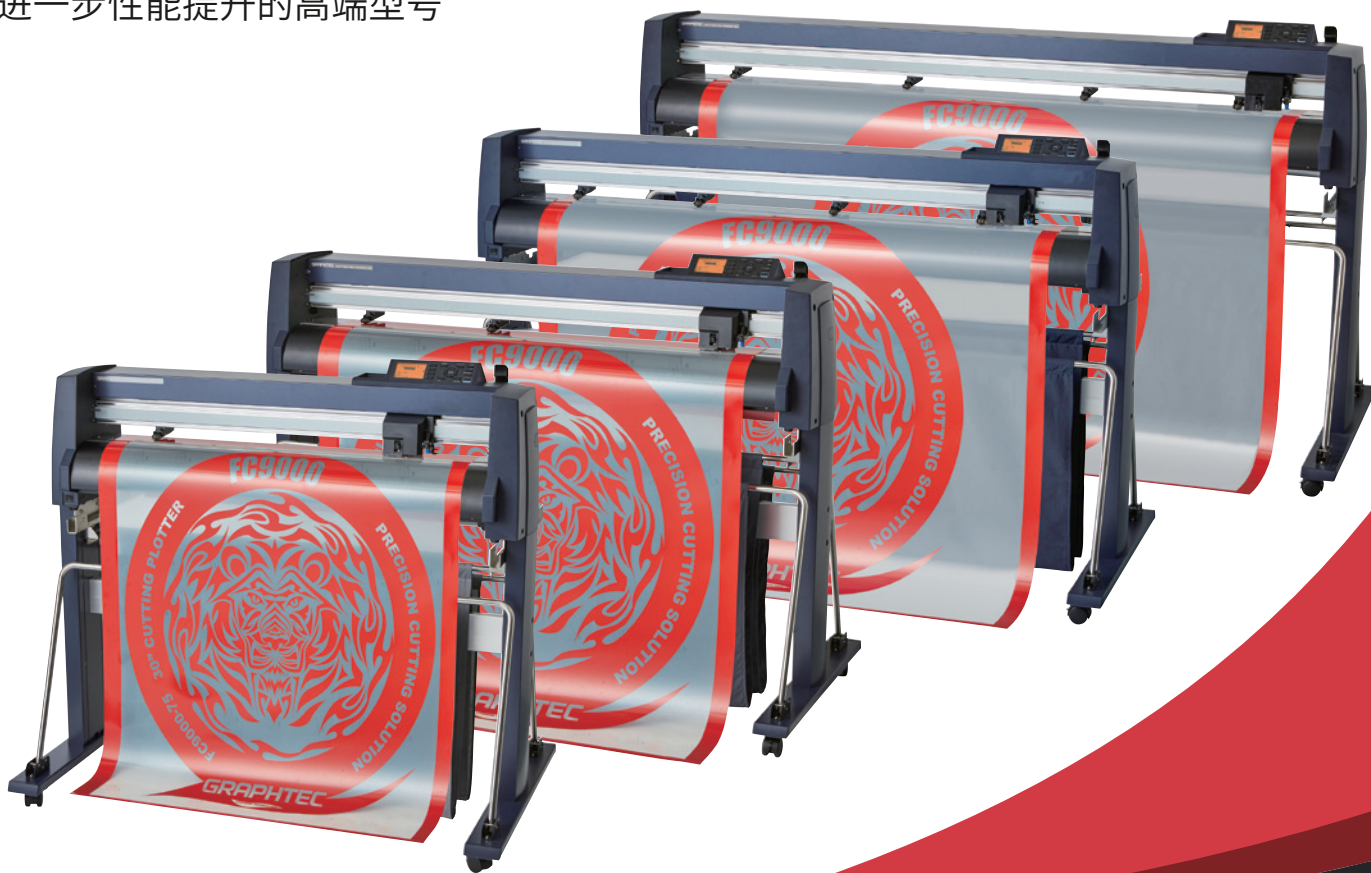
GRAPHTEC - 日本图技 -

CUTTING PRO

FC9000 ^{75/100/140/160} 系列

优良的切割品质与充实的功能

继承了与以往一致的高等级性能和品质
进一步性能提升的高端型号



高水准的基础性能

在同级别的砂砾辊轴型切割机中，
拥有较好的基础性能，
可实现高品质的切割。

高生产性的实现

搭载了诸如防止误作业
和减少切割时间等，
以提高生产性为目标的新功能。

充实的应用软件

利用便利的标准软件，
每个人都可以容易地设计出图案
并以高质量切割。

www.graphtecchina.com

高水准的基础性能

优异的性能

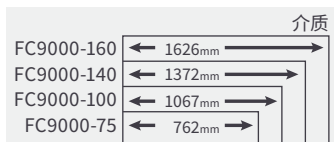
最大切割速度1485mm/s,最大加速度39.2m/s²,最大切割压力5.88N(600gf)。FC9000系列具有同级别产品中更优异的性能,实现了从厚到薄广范围内的介质均可对应的高生产性。



第2笔托套装(选件)

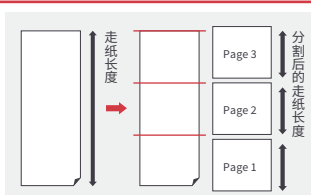
充分利用纸张的宽幅

该系列支持762mm(30英寸),1067mm(42英寸),1372mm(54英寸)以及1626mm(64英寸)范围内的切割宽度。



自动页面分割

为了防止较长尺寸的介质切割时出现斜行问题,此功能可自动将长度较长的作业拆分为按顺序切割的较小页面,缩短了每次走纸的长度,使切割更稳定。适用于精度要求高或超过保证长度的场合。



使用便捷的操作面板

操作面板配备了3.7英寸和对应10国语言的LCD屏。



出众的长尺寸稳定性 (可加装自动卷纸装置)

拥有稳定的用纸搬送性和高精度的切割性能,支持长达15米(50英尺)(*1)的长度,可切割大型看板和POP。此外,如果切割机配备了自动卷纸装置选件(*2),还可以自动地卷取介质。



(*1) 使用日本图技指定的条件和介质来操作。

(*2) 对应机型: FC9000-140/160

• 精度保证长度: 20m (每项作业长度小于1.2m)

• 最大卷取直径: φ180mm

※ 卷取条件: - 卷材介质的端面与卷轴的端面需对齐。

- 卷材介质的宽度与卷轴的宽度应相同。

※ 如果介质在介质框里折叠和重叠,则无法卷取。

USB闪存盘离线操作

设计者使用Cutting Master 4或者Graphtec Pro Studio软件设计图案,然后将做好的图案数据拷贝至U盘内。操作者将U盘插入切割机的USB端口后,可以直接选择需要的图案来切割,不用再依赖电脑。

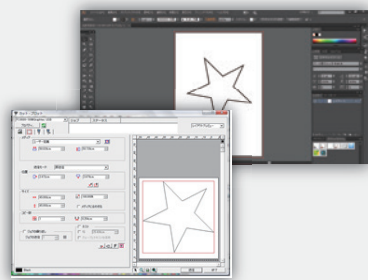
※ USB闪存盘的存储格式须为FAT32。请注意不支持NTFS和exFAT格式。



标配充实的应用软件

Adobe Illustrator与CorelDRAW的插件类软件

Cutting Master 4



日本图技所开发的Cutting Master 4为适用于Adobe Illustrator与CorelDRAW Graphics Suite的插件类软件。它的主要作用是将切割数据传送到切割机,以及包括: 图案预览、添加定位标记、工具条件、切割作业设置等更多功能。Cutting Master 4软件易于使用,并能让您的切割机发挥最大的性能,同时也可对应Adobe Illustrator裁剪标记。

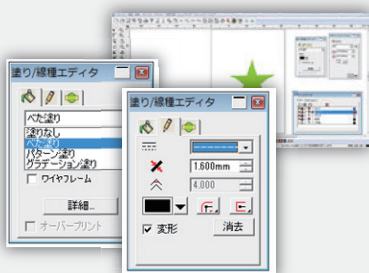
支持的操作系统(*3)	Windows 11/10/8.1, Mac OS X 10.9~macOS 12
支持的软件(*3)	Adobe Illustrator: CS4(*4)~CS6, CC~2022 CorelDRAW: Graphics Suite X4~X8, 2017~2022

<主要特点>

- 能直接在预览窗口内移动、展开和收缩对象图形
- 为字母创建的轮廓线,可识别线条与重叠
- 以图层或颜色输出
- 插入除边角线
- 用拼接功能将大对象分割成小的部分
- 支持连接与切换多台切割机

图形设计软件

Graphtec Pro Studio Graphtec Studio



易于使用的图案设计类应用软件,具有自动外形、阴影以及编辑等增强型功能。该软件也可以配置切割机的切割条件和其他设置。支持EPS、Ai(*5)、CMX(*5)以及PDF(*5)格式的文件。其它流行的设计软件创建的图形也可以导入到Graphtec Pro Studio软件中。

支持的操作系统(*3)	Graphtec Pro Studio: Windows 11/10/8.1 Graphtec Studio: Mac OS X 10.10~macOS 12
-------------	--

<主要特点>

- 使用自动外形、各种线型等功能创建设计
- 利用旋转、镜像以及外形适应等编辑文本
- 自动跟踪(支持BMP、TIFF、JPEG、GIF等图像格式)
- 支持连接与切换多台切割机
- 支持EPS、DXF以及其它位图格式文件的导入
- 图层功能(*5)
- 以颜色输出
- 插入除边角线(*5)

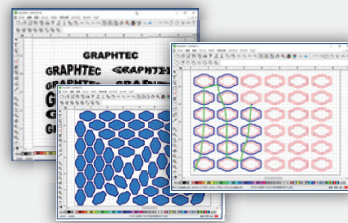
高级应用软件(选件)

高级图形设计软件

Graphtec Pro Studio Plus

新增产品 专用版软件

- Graphtec Pro Studio Plus 烫钻版
- Graphtec Pro Studio Plus 排料版



Graphtec Pro Studio Plus是一款可选式、增强型的Graphtec Pro Studio软件。该软件拥有各种以提高生产效率为目标的先进功能。附加的功能包括: 字符与图形的转换、条形码生成、莱茵石制作模板、排料、切割线的方向变化以及改变切割顺序等。

支持的操作系统(*3)	Windows 11/10/8.1
-------------	-------------------

<主要特点>

- 图案变形、阴影、文件与图案的条纹填充
- 拼写检查
- 矢量功能
- 位图图案过滤
- 序列号、条形码、二维码等
- 实体排料(排料)
- 切割模拟(改变切割顺序)
- 以图层或颜色输出
- 添加除边角线
- 莱茵石图案设计功能

<Graphtec Pro Studio Plus 烫钻版的主要特点>

- 莱茵石图案设计功能

<Graphtec Pro Studio Plus 排料版的主要特点>

- 排料功能(自动、实体排料、智能排料)

(*3) 更多关于OS操作系统或应用软件的兼容性信息,请登录日本图技官网查询,或联系您当地的日本图技经销商。 (*4) Adobe Illustrator CS4仅支持Windows系统。 (*5) 只适用于Graphtec Pro Studio

新改良的ARMS系统提高切割精度 (ARMS 8.0)

ARMS是先进巡边切割系统的缩写,它使用传感器来检测定位标记并执行轴补正操作。它能够显著提高生产贴纸或贴花之类的Print & Cut作业的生产效率。

基于条形码的数据管理功能

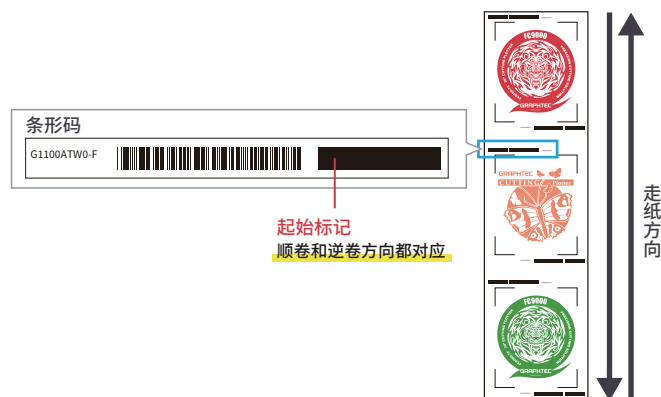
将专用条形码打印至待切割的介质上,然后通过读取条形码,切割机从PC或USB闪存盘内自动获取并输出相应的剪切数据。这样有助于防止误作业以及提高工作效率。无论打印机或RIP软件如何,此功能都可用。

※ USB闪存盘的存储格式须为FAT32。请注意不支持NTFS和exFAT格式。



连续切割不同的数据 (条形码读取功能)

条码数据管理允许通过检测新类型条码的起始标记来按顺序切割不同的数据。同时条形码的起始标记位置已考虑到覆膜加工的影响,支持顺卷和逆卷两个方向。



支持彩色标记与特殊介质

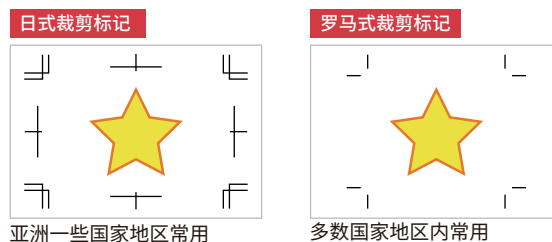
对应彩色和印刷在特殊介质上的标记。不仅单色介质,全息图和高度反射膜等特殊介质材料上的标记也能读取了。



※ 根据介质种类和标记颜色的组合,一些情况下传感器可能无法读取。

对应Adobe Illustrator裁剪标记

使用插件类软件Cutting Master 4时,也可以识别Adobe Illustrator的裁剪标记。



分段区域补正 (XY轴)

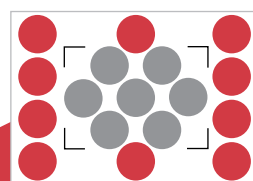
除了传统的X轴方向的分段区域补正外,现在Y轴方向也能进行补正,更加提高了补正的精度。

※ Y轴方向的补正需标记间距离为600mm以上时可用。



有效切割区域扩大

该功能将有效切割面积扩展到了定位标记覆盖范围以外的区域。提高了生产效率也降低了介质的消耗浪费。



产品规格					
项目 / 型名		FC9000-75	FC9000-100	FC9000-140	FC9000-160
结构		砂砾辊轴型			
驱动方式		数字式伺服驱动			
最大切割面积 (W x L) (*1)		762mm × 50m	1067mm × 50m	1372mm×50m	1626mm×50m
精度保证的切割面积 (*1)		742mm × 15m	1047mm × 10m / 762mm × 15m	1352mm × 10m / 762mm × 15m	1607mm × 10m / 762mm × 15m
可加载介质的宽幅	最小 (*2)	50mm			
	最大	920mm (36.2 英寸)	1224mm (48.1 英寸)	1529mm (60.1 英寸)	1850mm (72.8 英寸)
可加载卷材介质的直径		76 ~ 200mm (使用固定介质用法兰附件 OPH-A21 时最大为 160mm)			
可加载卷材介质的质量		12kg	16kg	20kg	24kg
可卷取的卷材介质宽度		-		200 ~ 1372mm	200 ~ 1626mm
可卷取的卷材介质质量		-		20kg	
最大横切宽幅		762mm	1067mm	1372mm	1626mm
最大切割速度		1485mm/s (45°方向)			
轴方向加速度		最大 39.2m/s² (45°方向)			
切割压力		最大 5.88N (600gf)			
最小文字高度		约 5mm 见方的字母或数字 (对于不同的字符字体和介质而有所差异)			
机械分辨率		0.005mm			
可编程分辨率		GP-GL: 0.1/0.05/0.025/0.01mm HP-GL™ (*3): 0.025mm			
距离精度 (*1)		最大 0.1mm/2m (不包括介质的伸缩)			
压轮数量		2 个	3 个	4 个 (最大 5 个 / 选项)	
刀架数量		1 个 (可追加 1 个选项工具)			
刀片种类		超钢			
笔的类型		水性笔, 圆珠笔			
适用介质类型		厚度 0.25mm 以下的标记膜 (PVC/ 荧光 / 反射), 聚酯薄膜 (有指定条件), 高亮度反射膜 (钻石级 / 工程级) (*4)			
显示		背光显示 LCD 屏 (分辨率 240×128), 支持 10 国语言			
标准接口		USB 2.0 (高速), 以太网接口 (10BASE-T/100BASE-TX), RS-232C (选项)			
缓存		2MB			
指令集		GP-GL / HP-GL™ (通过菜单选择, 或根据接收到的数据自动选择) (*3)			
操作系统 (*5)		Windows 11/10/ 8.1			
		Mac OS X 10.10 ~ 10.11 / macOS 10.12 ~ 12(Cutting Master 4: 10.9 ~)			
操作软件 (*6)		Graphtec Pro Studio(Windows)(*7), Graphtec Studio(Mac), Cutting Master 4(*7), Windows 驱动			
电源		AC100-240V, 50/60Hz			
功耗		最大 120W			
使用环境		温度 :+10 至 +35°C, 湿度 :35 至 75%RH (无结露)			
保证精度环境		温度 :+16 至 +32°C, 湿度 :35 至 70%RH (无结露)			
外部尺寸 (W x D x H) (*8)		约 1360 x 1151 x 1232mm	约 1665 x 1151 x 1232mm	约 1970 x 1151 x 1232mm	约 2224 x 1151 x 1232mm
质量 (*8)		约 49.0kg	约 56.0kg	约 64.0kg (安装有自动卷纸装置时约为 80.9kg)	约 70.0kg (安装有自动卷纸装置时约为 88.5kg)
安全认证		PSE, UL/cUL, CE 标记			
EMC 认证		VCCI Class A, FCC Class A, CE 标记			

选项		
项目	部件编号	描述
自动卷纸装置	OPH-A43	适用于 FC9000-140
	OPH-A44	适用于 FC9000-160
追加压轮	OPH-A47	适用于 FC9000-140 或 FC9000-160
第 2 笔托	ECK0013	适用于双工具配置 (经销商选项)
法兰	OPH-A21	固定介质用法兰
RS-232C 接口	OPH-A51	数据通信接口选项
Graphtec Pro Studio Plus	OPS682-PLS	包括全部高级功能的设计类软件 (1 个许可证)
Graphtec Pro Studio Plus 烫钻版	OPS682-RSF	莱茵石 (人造宝石) 烫钻功能的专用版 (1 个许可证)
Graphtec Pro Studio Plus 排料版	OPS682-ANF	自动排料功能的专用版 (1 个许可证)

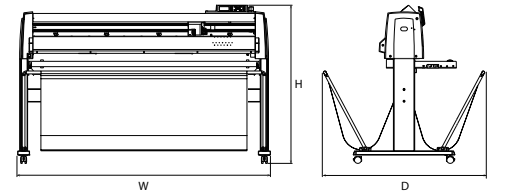
供货表			
项目	型号	描述	数量
刀具	PHP33-CB09N-HS	适用于 CB09U 系列刀片	1 支 / 盒
	PHP33-CB15N-HS	适用于 CB15U 系列刀片	1 支 / 盒
	PHP35-CB09-HS	适用于 CB09U 系列刀片	1 支 / 盒
	PHP35-CB15-HS	适用于 CB15U 系列刀片	1 支 / 盒
	CB09-P	0.9mm 刀刃 45°, 超钢	5 把 / 盒
刀片	CB09UB-5	0.9mm 刀刃 45°, 超钢	5 把 / 盒
	CB09UB-K60-5	0.9mm 刀刃 60°, 用于车贴薄膜	5 把 / 盒
	CB15U-5	1.5mm 刀刃 45°, 用于纸 / 厚纸	5 把 / 盒
	CB15U-K30-5	1.5mm 刀刃 30°, 用于纸 / 厚纸	5 把 / 盒
	CB15UA-5	1.5mm 刀刃 45°, 用于高亮度反射膜	5 把 / 盒
	CB15UA-K30-5	1.5mm 刀刃 30°, 用于高亮度反射膜	5 把 / 盒
	PM-CC-002	超钢	1 把 / 盒
小型放大镜	PM-CT-001	用于检查刀刃伸出长度, 适用于 PHP33 和 PHP35 系列刀具	1 个 / 盒
水性笔笔架	PHP31-FIBER	KF700 系列圆珠笔的笔架	1 个 / 盒
水性笔	KF700-BK	黑色水笔	10 支 / 盒
	KF700-RD	红色水笔	10 支 / 盒
圆珠笔笔架	PHP34-BALL	KB700 系列圆珠笔的笔架	1 个 / 盒
圆珠笔	KB700-BK	黑色圆珠笔	10 支 / 盒
打孔工具	PPA33-TP12	直径 1.2mm, 钢针	1 支 / 盒
切割垫	PM-CR-005	适用于 FC9000-75 的已损切割垫 (压条) 替换品	2 条 / 份
	PM-CR-006	适用于 FC9000-100 的已损切割垫 (压条) 替换品	2 条 / 份
	PM-CR-007	适用于 FC9000-140 的已损切割垫 (压条) 替换品	2 条 / 份
	PM-CR-008	适用于 FC9000-160 的已损切割垫 (压条) 替换品	2 条 / 份

标准配件			*使用刀片前请先阅读相关说明书
项目	数量	描述	
电源线	1	规格依所在国家地区而定	
USB 线	1	约 2.9 米长	
刀具	1	PHP33-CB09N-HS	
刀片	1	CB09UB-1P	
小型放大镜	1	PM-CT-001	
水性笔笔架	1	PHP31-FIBER	
水性笔	1	KF700-BK (黑色)	
支架	1	适用于 FC9000	
卷材支架	1	滚轴和固定组件	
布制介质框	1		
DVD 光盘	1	用户手册, Graphtec Pro Studio 软件 (1 个许可证), Graphtec Studio (Mac) 软件, Cutting Master4 软件, Windows 驱动程序	
手册	1	安装手册, 刀片手册, 安全手册	

- (*1) 使用日本图技指定的条件和介质来操作。
切割长尺寸介质时, 需配合介质框使用。
- (*2) 加载介质时有操作条件要求。
- (*3) HP-GL™ 是美国惠普公司的注册商标。
- (*4) 当使用某些等级的高亮度反射膜时, 建议使用 CB15UA/CB15UA-K30 刀片以及加强介质的载片。
- (*5) 操作系统软件开发商已停止支持的操作系统, 日本图技的应用软件也无法对应。
- (*6) 相关软件可从日本图技公司的主页上下载。
- (*7) 安装后首次使用时, 需联网注册一次。
- (*8) 包括支架和介质框。

外形尺寸

有关每种型号的具体尺寸, 请参阅产品规格部分。



■ 彩页中记述的商标名和商品名, 均为各公司的商标或者注册商标。 ■ 彩页中记述的事项可能在未告知的情况下进行更改。请查询本公司主页或咨询当地的经销商以获得更多的产品信息。

**为了您能正确且安全的使用仪器**

- 使用前, 请仔细阅读产品使用说明书, 并按照记述内容正确使用。
- 为避免故障或者漏电引发触电事故, 请确保连接地线并使用正确的电源。

GRAPHTEC

Graphtec Corporation

日本图技株式会社 上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋2014-15室

电话: 021-52366199 咨询: info@graphtecchina.com

Website <http://www.graphtecchina.com>

欢迎关注微信公众号 /





FC9000_JC10805_7D