

GRAPHTEC

自动进纸装置

ASF1-30 CE8000-40适用

自动、省力、高效！

切割机的好搭档！



NEW

适合于多品种贴纸和标签的小批量生产！



设计 ⇒ 打印 ⇒ 放置材料...完成！



创建图案数据



使用激光打印机打印出来



将材料放进ASF1-30里

自动输送材料！



操作简单，运行稳定！

连续切割用条形码

将连续切割用的条形码打印到材料上，设备从电脑或U盘中读取并检测与条形码匹配的切割数据，再进行连续切割作业。

可防止切割不一样的图案，节省劳动力，提高生产效率。

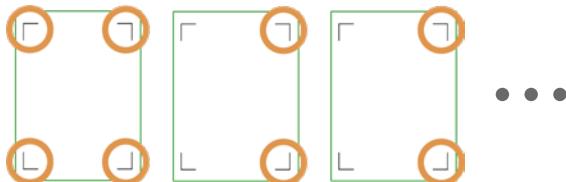
G0000A000-B



2点定位标记补偿功能

当连续切割相同的作业时，CE8000-40在第一份材料上读取4个定位标记，然后从第二份开始仅读取前2个定位标记即可。

减少机器操作时间，同时保持进纸和切割的精度。



www.graphtecchina.com

系统构成

* 单独销售



切割机
(CE8000-40)

当ASF1-30连接上切割机后,其专用功能将显示在CE8000-40触摸屏上。

自动进纸装置
(ASF1-30)

进纸部分

将材料输送给CE8000-40

收集托盘

用于放置切割完成后的产品

标配的软件



Graphtec Studio 2
(Windows / Mac)

创建,设计,编辑图案和文本,并将切割数据发送到切割机。

- 定位标记的设置
- 图案和文本的基本设计
- 切割对象的布局
- 切割条件的设置等



Cutting Master 5
(Windows / Mac)

从Adobe Illustrator或CorelDRAW向切割机发送切割数据的软件。

- 定位标记的设置
- 切割对象的布局
- 切割条件的设置等

ASF1-30 产品规格

项目	描述
尺寸 <W × D × H> (约)	45度使用时: 677mm × 1230mm × 326mm ※桌子高度 470mm以上 ※使用台式时: 677mm × 1360mm × 326mm
质量 (约)	24.8kg (切割机11kg, 自动进纸装置 7.2kg, 出纸托盘 6.6kg)
对应介质尺寸	Letter/A4/A3/A3+ (仅限纵向放置)
介质最多设置张数	100张 (厚纸) ~ 150张 (薄纸) ※即使最大介质套数在范围内, 总重量也必须在 4.5 公斤以下。
对应介质	TACK 纸 (激光打印机专用) 厚度 0.15~0.23mm (157~181g/m ²) ※重量是参考值 ※发生静电的介质, 复印纸等不适用
使用环境	15°C ~ 30°C 70% (无结露)
弯曲容许量	5mm以下

* 请在设备前后留出足够的空间, 以便平稳地运行。

* 台式规格产品的设置场所, 需要大于产品尺寸。

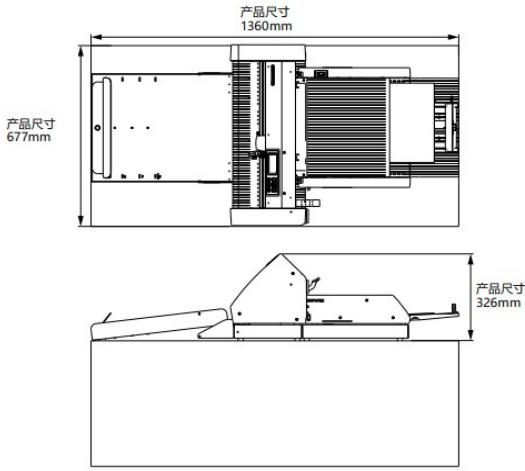
* 对于台式规格产品的高度设置尺寸, 并没有特别的推荐值。

供货表

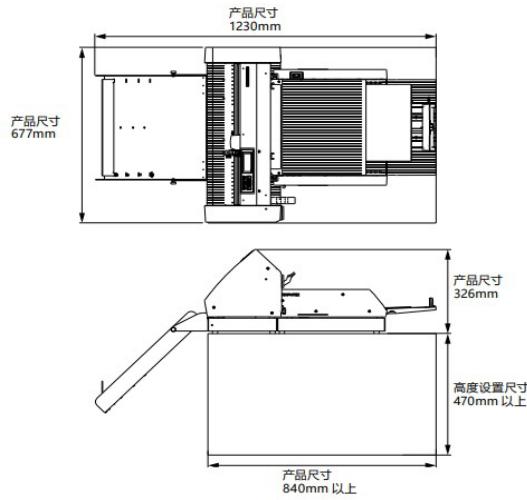
项目	型号	描述
刀具	PHP33-CB09N-HS	适用于CB09U系列刀片
	PHP33-CB15N-HS	适用于CB15U系列刀片
刀片	CB09UB-5	0.9mm 刀刃45°, 超钢, 适用于PVC膜
	CB15U-5	1.5mm 刀刃45°, 超钢, 适用于纸张/卡纸
小型放大镜	PM-CT-001	用于检查刀刃伸出长度, 适用于PHP33和PHP35系列刀具
切割垫	PM-CR-013	两条装, 适用于CE8000-40的已损切割垫(压条)替换品
USB线	PM-ET-001	单根装, 约2.9米长

设置空间 & 外形尺寸

< 台式规格的情况 >



< 45 度规格的情况 >



·本手册中所列品牌名称和产品名称均为其各自所有者的商标或注册商标。

·规格如有变更, 恕不另行通知。请查阅本公司主页或联系当地代理商以获取更多的产品信息。

 请正确、安全地使用设备

·使用本设备前, 请仔细阅读产品用户手册并按照正确的操作说明来使用。

·为了避免发生故障或触电漏电, 请确保产品接地并在规范的电源中使用设备。

GRAPHTEC
Graphtec Corporation

日本图技株式会社上海代表处

上海市长宁区仙霞路 317 号远东国际广场 B 栋 2014-15 室 200051

电话 : 021-52366199 咨询 : info@graphtecchina.com

网址

<https://www.graphtecchina.com>



ASF1-30_JC11092_2D