

GRAPHTEC

性能优良，生产高效

服装行业专用切割机

CE8000-130AP-EN

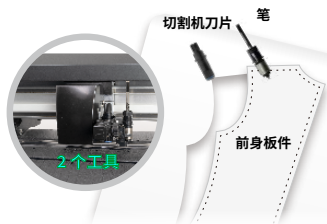
性能优良，生产高效

操作直观，易于使用



切割和绘图的双工具配置

本设备拥有一支笔和一个刀片。笔用于绘制和详细设计带接缝、文本、凹痕、纹理方向等的放缩纸型。刀片用于对图案轮廓进行穿孔切割。该工具会在需要时自动切换为切割和绘图，以确保优质的图案和最大的生产率。



新增无线 LAN 功能

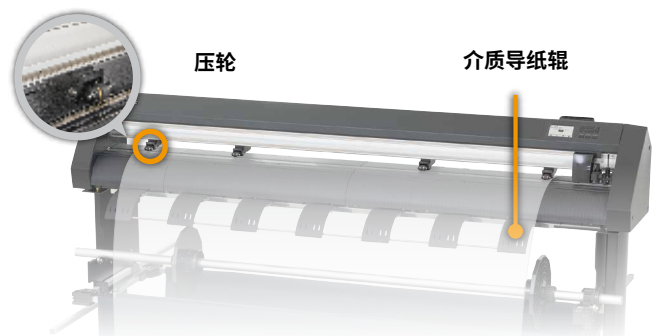
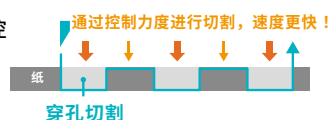
无线通信功能使用户能够通过多台 PC 输出至切割机，并能安装在办公室的任意地方，而不受通信电缆长度的限制。

走纸稳定性的提高（标配 4 个压轮组件）

中间 2 个压轮组件的压力可以分两级调节，有助于防止介质抬起。

进行穿孔切割时可提高速度

穿孔切割通过控制切割力而非刀片的上 / 下运动来进行，较大地增加了生产率。该力度通过新命令由设计软件进行控制。



www.graphtecchina.com

刀片及画笔损耗度报警功能

可记录刀片与画笔等消耗品的切割距离，并设定其更换条件。




操作环境的高适应性

介质进给系统的设计可确保绘图或切割前装载的介质适应于环境温度和湿度。用户可选的介质预进给功能设置了两个外轨道，以改善对介质的处理。这两种介质进给元件一起可确保在理想的操作环境下实现可靠的切割与绘图质量。

产品规格	
项目	CE8000-130AP-EN
结构	钢砂辊轴型
驱动方式	数字式伺服驱动
最大切割面积 (W × L) (*1)	1220mm × 50m
精度保证的切割面积 (W × L) 使用介质框时	1200mm × 3m
可加载介质的 最小宽幅 (*2)	594mm
	最大 1321mm
可加载卷材介质的内径	3 英寸
可加载卷材介质的外径	最大 200mm
压轮数量	4 个
最大切割速度	600mm/s (各方向)
最大切割压力	刀架 : 4.41N (450gf) 笔架 : 2.94N (300gf)
最小字符尺寸	约 5mm 见方的字母或数字 (对于不同的字符字体和介质而有所差异) (*1)
机械分辨率	0.005mm
可编程分辨率	GP-GL: 0.1 / 0.05 / 0.025 / 0.01mm, HP-GL™(*3): 0.025mm
重复精度 (*1)	最大 0.1mm/2m (不包括介质的伸缩)
刀架数量	2 个
笔的类型	水性笔, 圆珠笔
标准接口	USB 2.0 (高速), 无线 LAN IEEE 802.11b/g/n, 以太网端口 10BASE-T/100BASE-TX (*4)
缓存	2MB
指令集	GP-GL / HP-GL™ (*3) (通过菜单选择, 或根据接收到的数据自动选择)
显示	触摸显示屏 (分辨率 240×128)
电源	AC100-120V/200-240V, 50/60Hz
功耗	最大 140W
使用环境	温度: +10 至 +30°C, 湿度: 35 至 75%RH (无结露)
保证精度环境	温度: +18 至 +28°C, 湿度: 40 至 65%RH (无结露)
外部尺寸 [W × D × H] (*5)	约 1644 × 1219 × 1076mm
质量 [重量] (*5)	约 45.5kg
操作系统 (*6)	Windows 11 / 10

- * 本机专用于服装业的优质绘图纸，请注意。
- *1 使用日本图技指定的条件和介质来操作。
- *2 指可安装介质的宽度。精度保证的最小介质宽度指将压轮放置在介质两侧 5mm 内时的宽度。片状纸 (剪纸) 不在保证对象范围内。
- *3 HP-GL™ 是美国惠普公司的注册商标。
- *4 该网络端口为选件。
- *5 包括支架和介质框。
- *6 操作系统软件开发商已停止支持的操作系统，日本图技的应用软件也无法对应。

■本手册中所列品牌名称和产品名称均为其各自所有者的商标或注册商标。■规格如有变更，恕不另行通知。请查阅本公司主页或联系当地代理商以获取更多的产品信息。

 请正确、安全地使用设备

■使用本设备前，请仔细阅读产品用户手册并按照正确的操作说明来使用。
■为了避免发生故障或触电漏电，请确保产品接地并在规范的电源中使用设备。

GRAPHTEC
Graphtec Corporation

日本图技株式会社 上海代表处
上海市长宁区仙霞路 317 号远东国际广场 B 栋 2014-15 室 200051
电话: 021-52366199 咨询: info@graphtecchina.com

网址 <https://www.graphtecchina.com>

USB 闪存盘离线操作

标配 USB 闪存盘的连接端口，不通过 PC 或专用软件也能利用 U 盘来输出数据。
※ USB 闪存盘的存储格式须为 FAT32。
请注意不支持 NTFS 和 exFAT 格式。

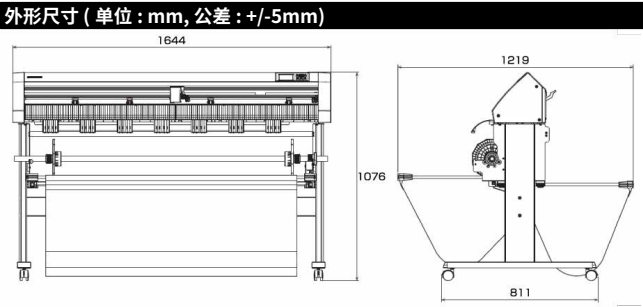


显示屏改为触摸式

通过采用触摸显示屏，操作性得到了提高。
常用功能现以图标形式显示。另外也可以按实体键来操作。

标准配件	* 使用前请先阅读切割刀片的说明书
● 电源线	● 刀片 (CB09UB-1P)
● 刀具 (PHP33-09N-HS)	● 附介质框的支架
● 附件包	● 圆珠笔支架 (PM-BH-002)
● 无线 LAN 模块	● 安全手册
● 通知	

供货表		
项目	型号	描述
刀具	PHP33-CB09N-HS	单支装, 适用于 CB09U 系列刀片
	PHP33-CB15N-HS	单支装, 适用于 CB15U 系列刀片
刀片	CE09UB-5	5 把 / 盒, 0.9mm 刀刃 45°, 超钢
	CB15U-5	5 把 / 盒, 1.5mm 刀刃 45°, 超钢
小型放大镜	PM-CT-001	用于检查刀刃伸出长度
水性笔笔架	PHP31-FIBER	1 个 (兼容 KF700 系列笔)
水性笔	KF700-BK	黑色 10 支
	KF700-RD	红色 10 支
圆珠笔笔架	PHP34-BALL	1 个 (兼容 KB700 系列圆珠笔)
	PM-BH-002	1 个 (兼容 ISO 12757-2 G2 替芯)
圆珠笔	KB700-BK	黑色 10 支
切割垫	PM-CR-015	两条装, 适用于 CE8000-130 已损切割垫 (压条) 替换品
USB 线	PM-ET-001	单根装, 约 2.9 米长



CE8000-130AP_EN_JC11096_3D