

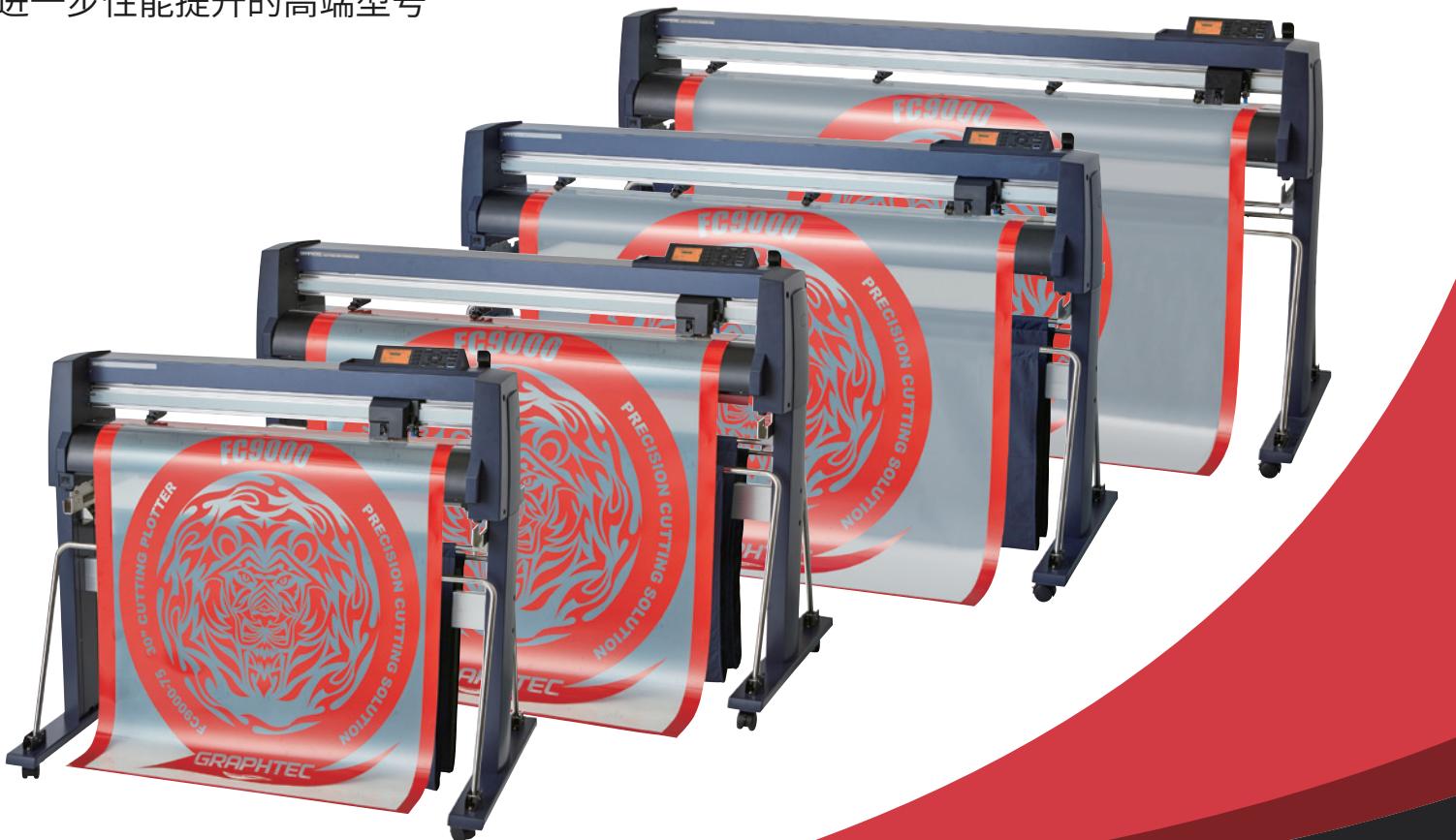
**GRAPHTEC**

-日本图技-

# CUTTING PRO **FC9000** 系列

良好的切割品质与充实的功能

继承了与以往一致的高等级性能和品质  
进一步性能提升的高端型号



## 良好的基础性能

拥有较好的基础性能，  
可实现高品质的切割。

## 高生产性的实现

搭载了诸如防止误作业  
和减少切割时间等，  
以提高生产性为目标的新功能。

## 充实的应用软件

利用便利的标准软件，  
每个人都可以容易地设计出图案  
并以高质量切割。

# 良好的基础性能

## 良好的性能

最大切割速度1485mm/s, 最大加速度39.2m/s<sup>2</sup>, 最大切削压力5.88N(600gf)。FC9000系列具有良好的性能, 实现了从厚到薄广范围内的介质均可对应的高生产性。



第2笔托套装(选件)

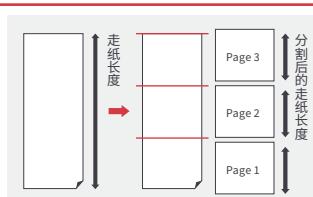
## 充分利用纸张的宽幅

该系列支持762mm(30英寸), 1067mm(42英寸), 1372mm(54英寸)以及1626mm(64英寸)范围内的切割宽度。

介质
FC9000-160 ← 1626mm →
FC9000-140 ← 1372mm →
FC9000-100 ← 1067mm →
FC9000-75 ← 762mm →

## 自动页面分割

为了防止较长尺寸的介质切割时出现斜行问题, 此功能可自动将长度较长的工作拆分为按顺序切割的较小页面, 缩短了每次走纸的长度, 使切割更稳定。适用于精度要求高或超过保证长度的场合。



## 使用便捷的操作面板

操作面板配备了3.7英寸和对应10国语言的LCD屏。



## 良好的长尺寸稳定性(可加装自动卷纸装置)

拥有稳定的用纸搬运性和高精度的切割性能, 支持长达15米(50英尺)(\*)1的长度, 可切割大型看板和POP。此外, 如果切割机配备了自动卷纸装置选件(\*)2, 还可以自动地卷取介质。



(\*)1 使用日本图技指定的条件和介质来操作。

(\*)2 对应机型: FC9000-140/160

·精度保证长度: 20m (每项作业长度小于1.2m)

·最大卷取直径: φ180mm

※卷取条件: -卷材介质的端面与卷轴的端面需对齐。

-卷材介质的宽度与卷轴的宽度应相同。

※如果介质在介质框里折叠和重叠, 则无法卷取。

## USB闪存盘离线操作

设计者使用Cutting Master 5或者Graphtec Studio2 软件设计图案, 然后将做好的图案数据拷贝至U盘内。操作者将U盘插入切割机的USB端口后, 可以直接选择需要的图案来切割, 不用再依赖电脑。

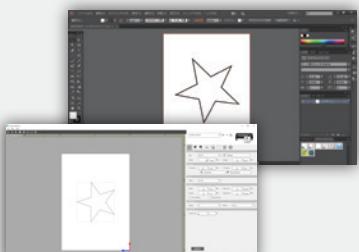
※ USB闪存盘的存储格式须为FAT32。请注意不支持NTFS和exFAT格式。



## 标配充实的应用软件

Adobe Illustrator与CorelDRAW的插件类软件

### Cutting Master 5



日本图技所开发的Cutting Master 5为适用于Adobe Illustrator与CorelDRAW的插件类软件。

该软件具备多种配合切割操作的便利功能, 包括设置剪切条件以及切割机同步等功能。

客户使用熟悉的图形设计软件来制作数据, 可以更好地发挥出切割机的能力。

支持的操作系统(*)3	Windows 11/Home / Pro / Enterprise / Education, Windows 10 / Windows 10 x 64 Edition/Home / Pro / Enterprise / Education macOS 10.13 (High Sierra) ~ 26 (Tahoe)*仅支持64位的PC	
支持的软件(*)3	Adobe Illustrator	CC2015, CC2015.3, CC2017 - 2019, 2020 - 2026 *CC2015和CC2015.3仅支持Windows系统

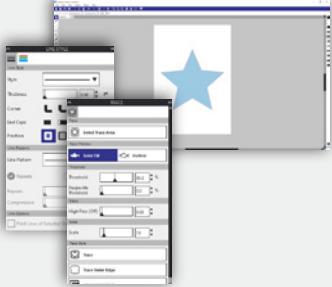
支持的软件(*)3	CorelDRAW(仅Windows版)	X7 - 8, 2017 - 2025 *请将X7更新为X7.6或更高的版本。
-----------	----------------------	---

#### <主要特点>

- 在软件和切割机之间同步剪切条件
- 定位标记设置 ● 平铺 ● 矩阵副本
- 插入除边角线 ● 按图层或颜色设置剪切条件 ● USB闪存盘离线传输功能
- 基于条形码的数据管理功能 ● 包含定位标记在内的数据复制切割 ● 对应Adobe Illustrator的裁切标记

图形设计软件

### Graphtec Studio 2



该软件可用于创建、编辑和输出切割数据。

搭载了直观的图案设计制作工具, 可简单地上手创建作品。

支持的操作系统(*)3	Windows 11/Home / Pro / Enterprise / Education, Windows 10 / Windows 10 x 64 Edition/Home / Pro / Enterprise / Education macOS 10.13 (High Sierra) ~ 26 (Tahoe)*仅支持64位的PC	
支持导入的格式(*)4	文件格式	Adobe Illustrator, Corel DRAW, Portable Document Format, Auto CAD 互换格式

支持导入的格式(*)4	扩展名	AI, CDR, PDF, DXF
-------------	-----	-------------------

#### <主要特点>

- 在软件和切割机之间同步剪切条件
- 定位标记设置 ● 平铺 ● 矩阵副本
- 插入除边角线 ● 按图层或颜色设置剪切条件 ● USB闪存盘离线传输功能
- 基于条形码的数据管理功能 ● 包含定位标记在内的数据复制切割 ● 合并对象 ● 描绘功能

# 新改良的ARMS系统提高切割精度 (ARMS 8.0)

ARMS是先进巡边切割系统的缩写,它使用传感器来检测定位标记并执行轴补正操作。它能够显著提高生产贴纸或贴花之类的Print & Cut作业的生产效率。

## 基于条形码的数据管理功能

将专用条形码打印至待切割的介质上,然后通过读取条形码,切割机从PC或USB闪存盘内自动获取并输出相应的剪切数据。这样有助于防止误作业以及提高工作效率。无论打印机或RIP软件如何,此功能都可用。

※ USB闪存盘的存储格式须为FAT32。请注意不支持NTFS和exFAT格式。



## 支持彩色标记与特殊介质

对应彩色和印刷在特殊介质上的标记。不仅单色介质,全息图和高亮度反射膜等特殊介质材料上的标记也能读取了。



※ 根据介质种类和标记颜色的组合,一些情况下传感器可能无法读取。

## 分段区域补正 (XY轴)

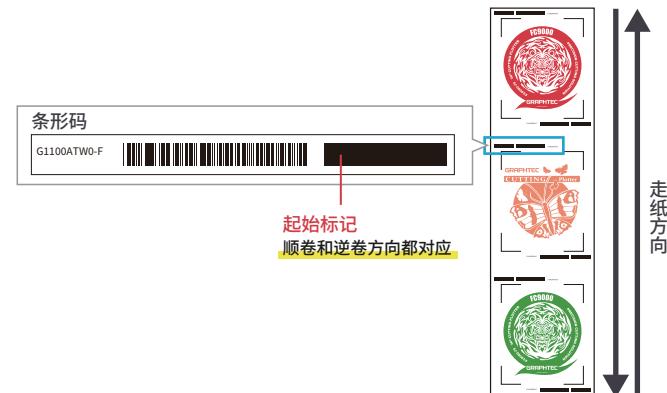
除了传统的X轴方向的分段区域补正外,现在Y轴方向也能进行补正,更加提高了补正的精度。

※ Y轴方向的补正需标记间距离为600mm以上时可用。



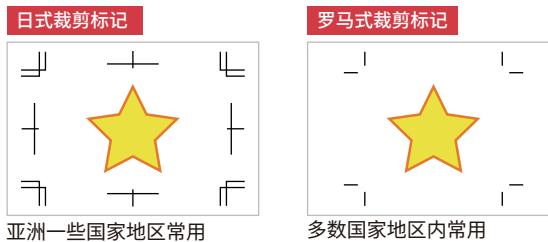
## 连续切割不同的数据 (条形码读取功能)

条码数据管理允许通过检测新类型条码的起始标记来按顺序切割不同的数据。同时条形码的起始标记位置已考虑到覆膜加工的影响,支持顺卷和逆卷两个方向。



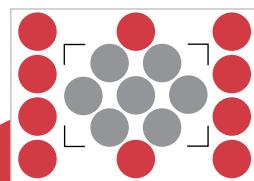
## 对应Adobe Illustrator裁剪标记

使用插件类软件Cutting Master 5时,也可以识别Adobe Illustrator的裁剪标记。



## 有效切割区域扩大

该功能将有效切割面积扩展到了定位标记覆盖范围以外的区域。提高了生产效率也降低了介质的消耗浪费。



产品规格	FC9000-75	FC9000-100	FC9000-140	FC9000-160
项目/型名	FC9000-75	FC9000-100	FC9000-140	FC9000-160
结构	砂砾锯轴型			
驱动方式	数字式伺服驱动			
最大切割面积 (W x L) (*1)	762mm × 50m	1067mm × 50m	1372mm × 50m	1626mm × 50m
精度保证的切割面积 (*1)	742mm × 15m	1047mm × 10m / 762mm × 15m	1352mm × 10m / 762mm × 15m	1607mm × 10m / 762mm × 15m
可加载介质的宽幅	最小 (*2)	50mm		
	最大	920mm (36.2英寸)	1224mm (48.1英寸)	1529mm (60.1英寸)
可加载卷材介质的直径		76~200mm (使用固定介质用法兰附件OPH-A21时最大为160mm)		
可加载卷材介质的质量	12kg	16kg	20kg	24kg
可卷取的卷材介质宽度	-		200~1372mm	200~1626mm
可卷取的卷材介质重量	-		20kg	
最大横切宽幅	762mm	1067mm	1372mm	1626mm
最大切割速度	1485mm/s (45°方向)			
轴向加速度	最大39.2m/s <sup>2</sup> (45°方向)			
切割压力	最大5.88N (600gf)			
最小文字高度	约5mm见方的字母或数字 (对于不同的字符字体和介质而有所差异)			
机械分辨率	0.005mm			
可编程分辨率	GP-GL: 0.1/0.05/0.025/0.01mm HP-GL™ (*3): 0.025mm			
距离精度 (*1)	最大0.1mm/2m (不包括介质的伸缩)			
压轮数量	2个	3个	4个 (最大5个/选件)	
刀架数量	1个 (可追加1个选件工具)			
刀片种类	超钢			
笔的类型	水性笔, 圆珠笔			
适用介质类型	厚度0.25mm以下的标记膜(PVC/荧光/反射), 聚酯薄膜(有指定条件), 高亮度反射膜(钻石级/工程级) (*4)			
显示	背光显示LCD屏 (分辨率 240×128), 支持10国语言			
标准接口	USB 2.0 (高速), 以太网接口 (10BASE-T/100BASE-TX), RS-232C (选件)			
缓存	2MB			
指令集	GP-GL / HP-GL™ (通过菜单选择, 或根据接收到的数据自动选择) (*3)			
操作系统 (*5)	Windows 11/10			
操作软件 (*6)	Cutting Master 5, Graphtec Studio 2, Windows驱动			
电源	AC100-240V, 50/60Hz			
功耗	最大120W			
使用环境	温度: +10至+35°C, 湿度: 35至75%RH (无结露)			
保证精度环境	温度: +16至+32°C, 湿度: 35至70%RH (无结露)			
外部尺寸(W x D x H) (*7)	约 1360 x 1151 x 1232mm	约 1665 x 1151 x 1232mm	约 1970 x 1151 x 1232mm	约 2224 x 1151 x 1232mm
质量 (*7)	约 49.0kg	约 56.0kg	约 64.0kg (安装有自动卷纸装置时约为80.9kg)	约 70.0kg (安装有自动卷纸装置时约为88.5kg)
安全认证	PSE, UL/cUL, CE标记			
EMC认证	VCCI Class A, FCC Class A, CE标记			

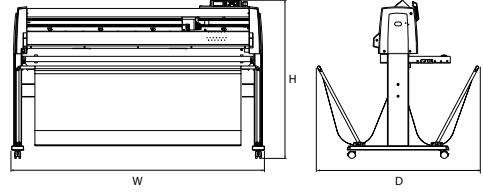
选件	部件编号	描述
自动卷纸装置	OPH-A43	适用于FC9000-140
	OPH-A44	适用于FC9000-160
追加压轮	OPH-A47	适用于FC9000-140或FC9000-160
第2笔托	ECK0013	适用于双工具配置 (经销商选件)
法兰	OPH-A21	固定介质用法兰
RS-232C接口	OPH-A51	数据通信接口选件

标准配件	数量	描述
项目	数量	描述
电源线	1	规格依所在国家地区而定
USB线	1	约2.9米长
刀具	1	PHP33-CB09N-HS
刀片	1	CB09UB-1P
小型放大镜	1	PM-CT-001
支架	1	适用于FC9000
卷材支架	1	滚轴和固定组件
布制介质框	1	
手册	2	安全手册・通知

供货表	型号	描述	数量
刀具	PHP33-CB09N-HS	适用于CB09U系列刀片	1支/盒
	PHP33-CB15N-HS	适用于CB15U系列刀片	1支/盒
	PHP35-CB09-HS	适用于CB09U系列刀片	1支/盒
	PHP35-CB15-HS	适用于CB15U系列刀片	1支/盒
刀片	CB09-P	0.9mm 刀刃45°, 超钢	5把/盒
	CB09UB-5	0.9mm 刀刃45°, 超钢	5把/盒
	CB09UB-K60-5	0.9mm 刀刃60°, 用于车贴薄膜	5把/盒
	CB15U-5	1.5mm 刀刃45°, 用于纸/厚纸	5把/盒
	CB15U-K30-5	1.5mm 刀刃30°, 用于纸/厚纸	5把/盒
	CB15UA-5	1.5mm 刀刃45°, 用于高亮度反射膜	5把/盒
	CB15UA-K30-5	1.5mm 刀刃30°, 用于高亮度反射膜	5把/盒
横切刀	PM-CC-002	超钢	1把/盒
小型放大镜	PM-CT-001	用于检查刀刃伸出长度, 适用于PHP33和PHP35系列刀具	1个/盒
水性笔笔架	PHP31-FIBER	KF700系列水笔的笔架	1个/盒
水性笔	KF700-BK	黑色水笔	10支/盒
	KF700-RD	红色水笔	10支/盒
圆珠笔笔架	PHP34-BALL	KB700系列圆珠笔的笔架	1个/盒
	PM-BH-002	兼容 ISO 12757-2 G2 替芯的笔架	1个/盒
圆珠笔	KB700-BK	黑色圆珠笔	10支/盒
打孔工具	PPA33-TP12	直径1.2mm, 钢针	1支/盒
切割垫	PM-CR-005	适用于FC9000-75的已损切割垫(压条)替换品	2条/份
	PM-CR-006	适用于FC9000-100的已损切割垫(压条)替换品	2条/份
	PM-CR-007	适用于FC9000-140的已损切割垫(压条)替换品	2条/份
	PM-CR-008	适用于FC9000-160的已损切割垫(压条)替换品	2条/份

(\*1) 使用日本图技指定的条件和介质来操作。  
切割长尺寸介质时, 需配合介质框使用。  
(\*2) 加载介质时有操作条件要求。  
(\*3) HP-GL™ 是美国惠普公司的注册商标。  
(\*4) 当使用某些等级的高亮度反射膜时,  
建议使用CB15UA/CB15U-K30刀片以及加强介质的载片。  
(\*5) 操作系统软件开发商已停止支持的操作系统,  
日本图技的应用软件也无法对应。  
(\*6) 相关软件可以从日本图技公司的主页上下载。  
(\*7) 包括支架和介质框。

**外形尺寸**  
有关每种型号的具体尺寸, 请参阅产品规格部分。



■ 彩页中记述的商标名和商品名, 均为各公司的商标或者注册商标。 ■ 彩页中记述的事项可能在未告知的情况下进行更改。请查询本公司主页或咨询当地的经销商以获得更多的产品信息。

**为了您能正确且安全的使用仪器**

■ 使用前, 请仔细阅读产品使用说明书, 并按照记述内容正确使用。

■ 为避免故障或者漏电引发触电事故, 请确保连接地线并使用正确的电源。

**GRAPHTEC**  
Graphtec Corporation  
日本图技株式会社 上海代表处

上海市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋2014-15室 200051  
电话 : 021-52366199 咨询 : info@graphtecchina.com

Website <https://www.graphtecchina.com/>

\ 欢迎关注微信公众号 /



eco RoHS compliant product

CE

FC9000\_JC11094\_12D